



BIO HYD

SEPARADORES DE HIDROCARBUROS



Nuestros separadores de hidrocarburos están fabricados en PRFV (Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio), y en concreto en obras. Son compuesto de un desarenador y filtros coalescentes de alto rendimiento. Según modelo y necesidades del proyecto y del cliente, pueden llevar también By-Pass y sistema de recogida de hidrocarburos externo (skimmer) con depósito de recogida y accesorios.

Nuestros separadores de hidrocarburos aprovechan el principio de la coalescencia, favorecida por filtros lamelares de alta superficie específica y elevado rendimiento, constituidos por hojas termo formadas en PVC de alta calidad, ensambladas con perfil de flujo cruzado que permiten acelerar la separación entre aguas e hidrocarburos. Su utilización como filtros coalescentes para separadores de hidrocarburos, consigue una elevada aglutinación de las partículas más diminutas (hasta 5 ppm) de hidrocarburos.





CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONAMIENTO SEPARADOR DE HIDROCARBUROS EN PRFV

Nuestros separadores están formados por un tanque de PRFV de dos compartimentos. En el primer compartimiento, se produce una decantación del material sólido (tierra, arenas etc.) Posteriormente, el agua clarificada, atraviesa los filtros lamelares coalescentes, donde las partículas oleosas más pequeñas se aglutinan para formar gotas de mayor tamaño, que se separan del agua por flotación. Finalmente, el agua libre de sólidos, aceites e hidrocarburos, será vertida a su cauce natural, mientras los aceites y los hidrocarburos se recogerán en la parte superior del segundo compartimiento, donde serán evacuados mediante extracción mecánica o por medio de una tubería telescópica de salida, hacia un contenedor de almacenamiento (según modelo), para su posterior eliminación. Los factores a tener en cuenta para el dimensionamiento y las características del separador de hidrocarburos que tenemos que elegir son:

- Caudal de agua a tratar (l/s).
- Recogida o no de aguas pluviales
- Densidad y porcentaje del producto a separar (g/cm³ y mg/l).
- Tiempo de retención hidráulica (minutos).
- Parámetros exigidos por la legislación vigente.





CARACTERÍSTICAS Y FUNCIONAMIENTO SEPARADOR DE HIDROCARBUROS EN CONCRETO

Nuestros separadores en concreto son contruidos por etapa divididas por mamparos de diferentes alturas que nos permiten regular en flujo. La primera etapa es de sedimentación primaria donde se produce una decantación del material sólido (tierra, arenas etc.) Posteriormente, el agua clarificada, atraviesa los filtros lamelares coalescentes con flujo ascensional, donde las partículas oleosas más pequeñas se aglutinan para formar gotas de mayor tamaño, que se separan del agua por flotación. Finalmente, el agua libre de sólidos, aceites e hidrocarburos, será vertida a su cauce natural, mientras los aceites y los hidrocarburos se recogerán en la parte superior del segundo compartimiento, donde serán evacuados mediante una flauta giroscópica, hacia una etapa de almacenamiento para su posterior disposición final. Así como para los separadores en PRFV, los factores a tener en cuenta para el dimensionamiento y las características del separador de hidrocarburos que tenemos que elegir son:

- Caudal de agua a tratar (l/s).
- Recogida o no de aguas pluviales
- Porcentaje del producto a separar (g/cm³ y mg/l).
- Tiempo de retención hidráulica (minutos).
- Parámetros exigidos por la legislación vigente.



