



**PRODOTTI PER
AERAZIONE E MISCELAZIONE
NEL TRATTAMENTO DELLE
ACQUE REFLUE**

***PRODUCTS FOR
THE AERATION & MIXING
IN THE WWTP***





AERATORI SOMMERSI	OX-AS	4
AERATORI DI SUPERFICIE	OX-AIR	7
DIFFUSORI ARIA	OX-BUBBLES	12
MISCELATORI SOMMERSI	OX-BX/OX-BM	14
ACCELERATORI DI FLUSSO	OX-AF	18

Le immagini, foto, descrizioni e dimensioni riportate in questo catalogo sono puramente indicative. X2 Solutions S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche ai vari modelli in qualsiasi momento e senza darne avviso nel caso in cui sia considerato vantaggioso o per qualsiasi altra motivazione sia costruttiva che commerciale.

I valori riportati nelle tabelle sono indicativi. X2 Solutions S.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche tecniche e dimensionali in qualsiasi momento e senza darne avviso nel caso in cui sia considerato vantaggioso o per qualsiasi altra motivazione sia costruttiva che commerciale. I valori di portata sono anch'essi indicativi e devono essere verificati a seconda dell'applicazione.

The illustrations, photos, descriptions and dimensions in this catalog are given as an indication. X2 Solutions S.r.l. reserves the right to make modifications to its models at any time and without notice, in the case it will be considered useful to improve them, or for any other needs, whether constructive or commercial.

The values in the tables are only indicative. X2 Solutions S.r.l. reserves the right to make modifications to the technical and dimensional specifications at any time and without notice, in the case it will be considered useful to improve them, or for any other needs, whether constructive or commercial. Flow rate values are also indicative and must be verified depending on the application.

Modello / Model
OX-AS

AERATORI SOMMERSI SUBMERSIBLE AERATORS



Gli aeratori sommersi OX-AS vengono utilizzati nelle applicazioni dove è richiesto l'apporto di aria all'interno di vasche negli impianti di trattamento reflui. L'installazione dell'aeratore risulta essere molto semplice e non necessita, in molti casi, di nessuna opera civile in quanto viene semplicemente appoggiato sul fondo del bacino e, tramite il suo peso, viene garantita la stabilità. Si consiglia, come punto di fissaggio, una fune collegata al tubo autoadescante fissata sulla parete del bacino per essere certi che venga mantenuta la perpendicolarità del tubo. Sia l'installazione che la rimozione del macchinario, qualora necessario, possono essere effettuate a vasca piena.

CARATTERISTICHE

- Ossigenazione ottimale con elevati rendimenti
- Semplicità di installazione e manutenzione
- Versatilità di impiego in ogni tipo di vasca
- Silenziosità
- Assenza di aerosol
- Costruzione della parte idraulica in acciaio inossidabile per lunga durata e resistenza alla corrosione

IMPIEGO

- In impianti di trattamento delle acque ed in particolare :
- vasche di omogeneizzazione ed equalizzazione
 - vasche di ossidazione biologica
 - vasche di stabilizzazione
 - vasche di ossidazione e di nitrificazione

Submersible aerators OX-AS are used in applications where it is required the air supply in tanks in sewage treatment plants. The aerator installation is very simple and does not require, in many cases, none of civil work as it is rested on the bottom of the basin and, by means of its weight, the stability is guaranteed. As the fixing point, we recommend the use of a rope connected to the self-priming pipe, fixed on the wall of the basin, to ensure to maintains the perpendicularity of the pipe. Both the installation and removal of the equipment, if necessary, can be carried out with the full tank.

FEATURES

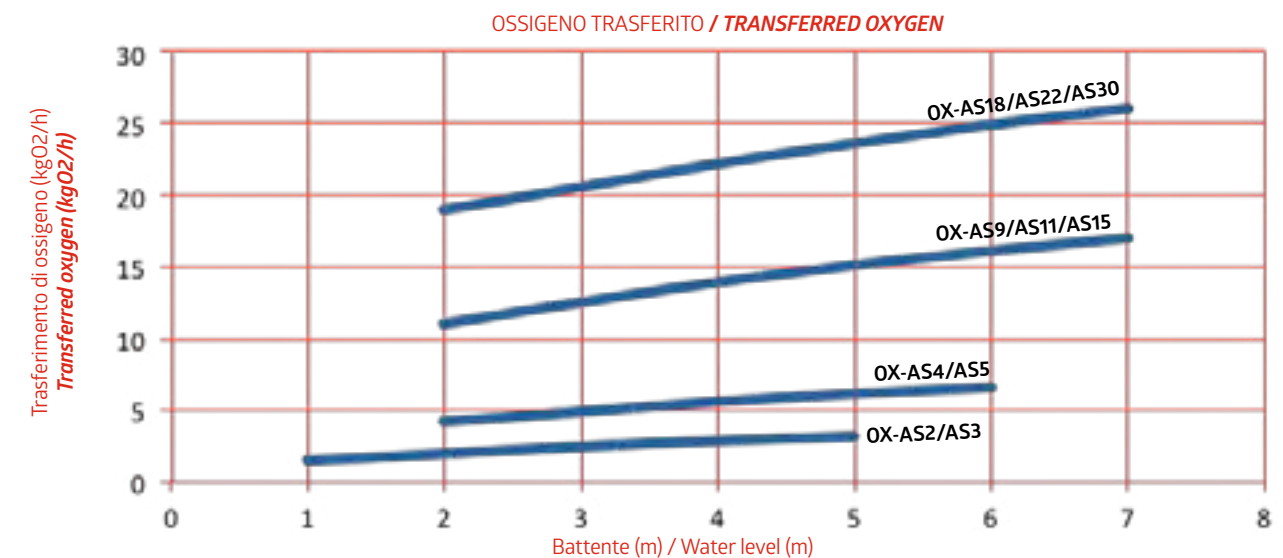
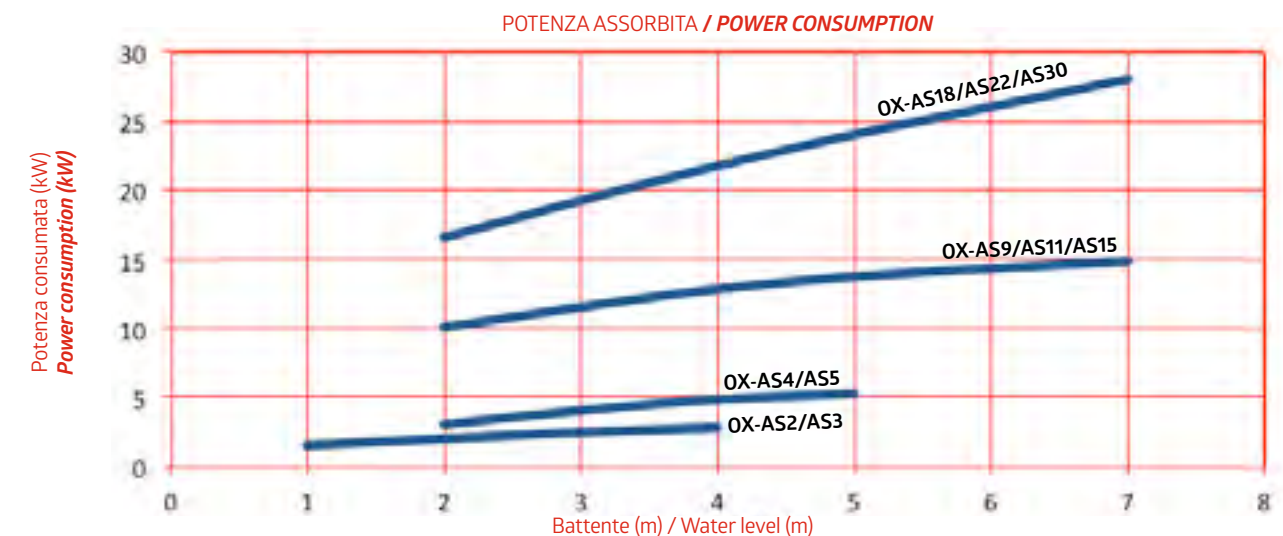
- Optimal oxygenation with high returns.
- Easy installation and maintance.
- Versatility of usage in any type of tank.
- Noiseless.
- No aerosols.
- Stainless steel construction for longer life a better resistance to corrosion.

APPLICATIONS

- In water treatment plants and in particular:*
- Homogenization and equalization tank.
 - Biological oxidation tank.
 - Stabilization tank.
 - Oxidation and nitrification tank.

Tensione di alimentazione 400V/50 Hz / Supply voltage 400V/50 Hz

MODELLO MODEL	POTENZA (KW) POWER (KW)	N° POLI N° POLES	N° GIRI RPM	ASSORBIMENTO POWER CONSUMPTION	BATTENTE IDRICO MAX MAX WATER HEAD	PESO WEIGHT
	P2		50Hz	A	m	Kg
OX-AS2	2,2	4	1385	5,4	3	75
OX-AS3	3,1	4	1395	6,9	3,5	80
OX-AS4	4	4	1400	9,3	4	120
OX-AS5	5,5	4	1410	12,2	4,5	130
OX-AS9	9	4	1435	20,1	4	280
OX-AS11	11	4	1435	22,4	5	290
OX-AS15	15	4	1450	32,5	6,5	300
OX-AS18	18,5	4	1455	40,8	5	400
OX-AS22	22	4	1460	44,3	6	420
OX-AS30	30	4	1460	56,7	7	440



Modello / Model

OX-AIR

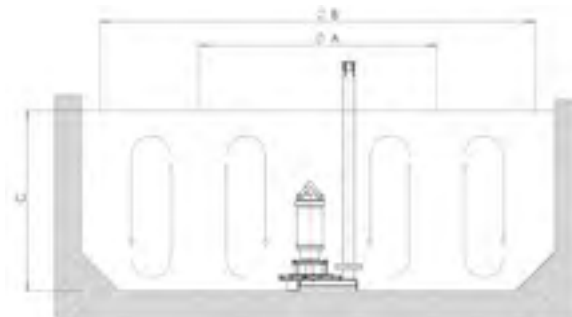
AERATORI DI SUPERFICIE SURFACE AERATORS

MODELLO MODEL	DIMENSIONI (mm) / DIMENSIONS (mm)				
	A	B	C	D	E
OX-AS2	DN50	380	150	184	480
OX-AS3	DN50	380	150	184	480
OX-AS4	DN80	480	300	184	605
OX-AS5	DN80	480	300	184	605
OX-AS9	DN100	700	400	184	885
OX-AS11	DN100	700	400	184	885
OX-AS15	DN100	700	400	184	885
OX-AS18	DN125	1000	600	240	1150
OX-AS22	DN125	1000	600	240	1150
OX-AS30	DN125	1000	600 </td <td>240</td> <td>1150</td>	240	1150



MODELLO MODEL	AREA DI INFLUENZA AREA OF INFLUENCE	
	A	B
OX-AS2	2,5	4,5
OX-AS3	2,5	4,5
OX-AS4	3,1	7
OX-AS5	3,1	7
OX-AS9	5	10,5
OX-AS11	5	10,5
OX-AS15	5	10,5
OX-AS18	6,5	14
OX-AS22	6,5	14
OX-AS30	6,5	14

Standard



MODELLO MODEL	AREA DI INFLUENZA AREA OF INFLUENCE	
	A	B
OX-AS2L	2,7	4,9
OX-AS3L	2,7	4,9
OX-AS4L	3,9	8,3
OX-AS5L	3,9	8,3
OX-AS9L	7,2	12,5
OX-AS11L	7,2	12,5
OX-AS15L	7,2	12,5
OX-AS18L	8,4	15,2
OX-AS22L	8,4	15,2
OX-AS30L	8,4	15,2

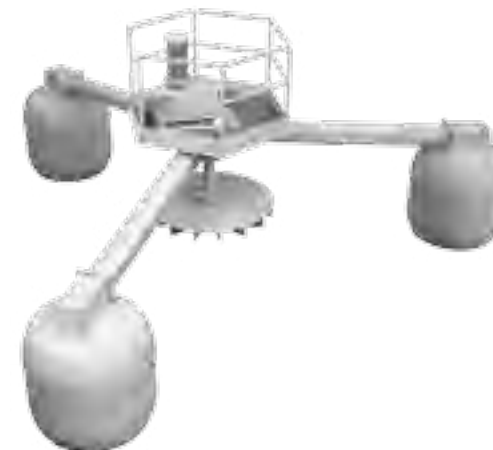
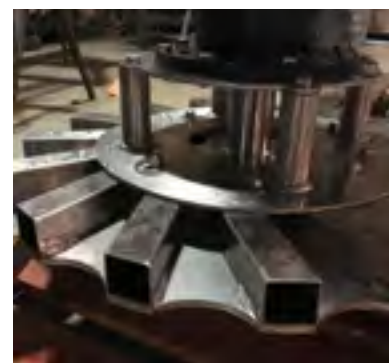
Canali allungati / Extended channels

ESECUZIONE STANDARD

- Parte idraulica: AISI 304
- Girante: AISI 316
- Viteria: AISI 304
- Motore: Ghisa G25
- Cavo alimentazione: H07RNF

STANDARD MATERIALS

- Hydraulic part: AISI 304
- Impeller: AISI 316
- Bolts and nuts: AISI 304
- Motor case: Ghisa G25
- Electric cable: H07RNF



L'aeratore di superficie OX-AIR rappresenta una valida soluzione per l'aerazione in impianti di trattamento delle acque reflue.

CARATTERISTICHE

- grande semplicità di progettazione e costruzione delle vasche di ossidazione
- capacità di apporto di ossigeno facilmente regolabile al variare delle condizioni di esercizio
- basso costo di impianto
- minimi costi di esercizio
- minima manutenzione
- massima regolarità e affidabilità di esercizio

IMPIEGO

- nella depurazione biologica delle acque reflue in impianti a fanghi attivi;
- in omogeneizzazione e pre-aerazione nelle vasche di accumulo;
- in stabilizzazione aerobica dei fanghi
- in aerazione di stagni e lagune

Surface aerators OX-AIR represent an optimal solution for aeration in waste-water treatment plants.

FEATURES

- Easy planning and building of oxidation tanks.
- Oxygen supplying easily adaptable to process conditions.
- Low plant cost.
- Low operating cost.
- Low maintenance.
- Optimal operational regularity and reliability.

APPLICATIONS

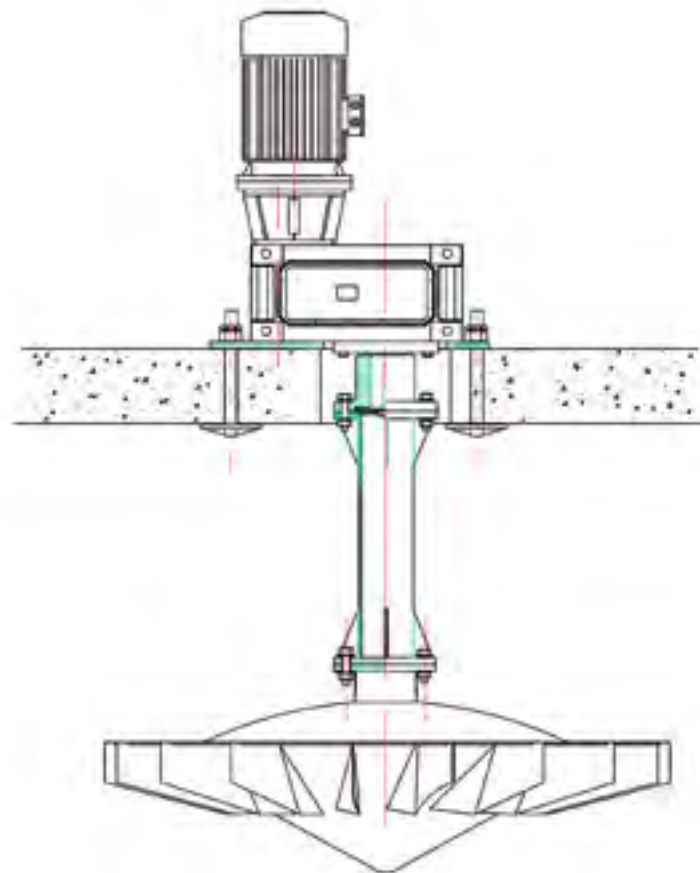
- Activated sludge tanks in biological waste-water treatment.
- Pre-aeration in homogenization basin.
- Tanks for aerobic sludge stabilization
- Aeration of lagoons.

AERATORI / AERATORS

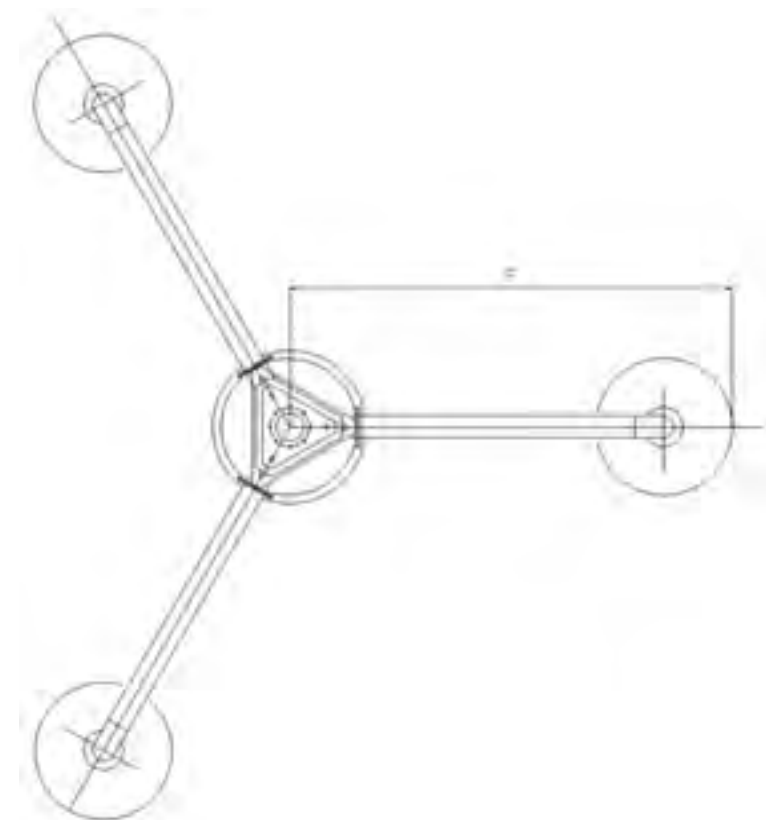
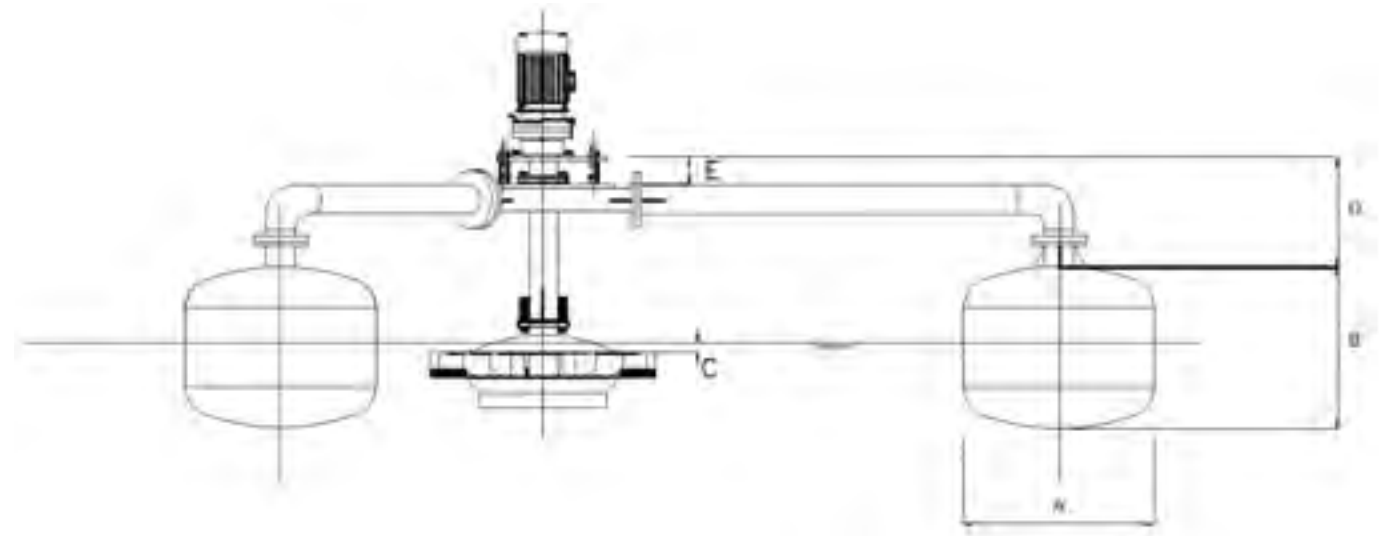
Tensione di alimentazione 400V/50 Hz / Supply voltage 400V/50 Hz

MODELLO MODEL	DIAMETRO DIAMETER	POTENZA POWER	N° GIRI RPM	VEL. PERIFERICA PHERIFERAL SPEED	IMMERSIONE MAX MAX IMMERSION	TRASF. OSSIGENO OXYGEN TRANSFER
	MM	KW	50 HZ	M/SEC	M	KG O2/H
OX-AIR 3	800	3	83	3,4	80	7
OX-AIR 4	800	4	98	4,1	80	9
OX-AIR 5	910	5,5	82	3,9	80	12
OX-AIR 7	910	7,5	98	4,7	80	17
OX-AIR 11	1100	11	74	4,3	100	25
OX-AIR 15	1300	15	71	4,8	100	33
OX-AIR 18	1500	18,5	57	4,5	120	44
OX-AIR 22	1600	20	57	5,8	120	52
OX-AIR 30	2000	30	47	4,9	120	64
OX-AIR 37	2100	37	47	5,1	120	80
OX-AIR 45	2350	45	42	5,2	150	96
OX-AIR 55	2500	55	40	5,3	150	120
OX-AIR 63	2500	75	43	5,5	150	137
OX-AIR 75	2750	75	37	5,3	150	160
OX-AIR 90	3100	90	33	5,3	150	187
OX-AIR 110	3500	110	26	5	150	212

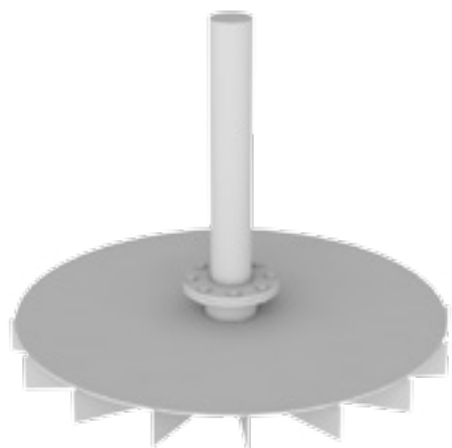
ESEMPIO DI INSTALLAZIONE
EXAMPLE OF INSTALLATION



MODELLO MODEL	A	B	C max	D	E	F
OX-AIR.F 3-4-5-7	900	800	80	500	20 - 100	2950
OX-AIR.F 11-15	1000	900	100	800	20 - 100	3150
OX-AIR.F 18-22	1300	1000	120	900	20 - 100	3850



GIRANTE IMPELLER



Costruita in acciaio al carbonio o in acciaio inox, è di tipo semi-chiusa ad ampi canali che garantiscono un notevole rendimento sia come apporto di ossigeno che come capacità di pompaggio.

La particolare progettazione della girante permette di variare la quantità di ossigeno trasferito modificando uno dei seguenti parametri:

- inversione del senso di rotazione;
- regolazione delle immersioni;
- variazione del numero di giri.

Combinando questi fattori si ottiene una regolazione che può variare dal 30 al 100% dell'apporto massimo di ossigeno.

The impeller is built with carbon steel or stainless steel. It's semi-closed with radial vanes in order to guarantee an optimal performance in terms of oxygen supply and pumping capacity.

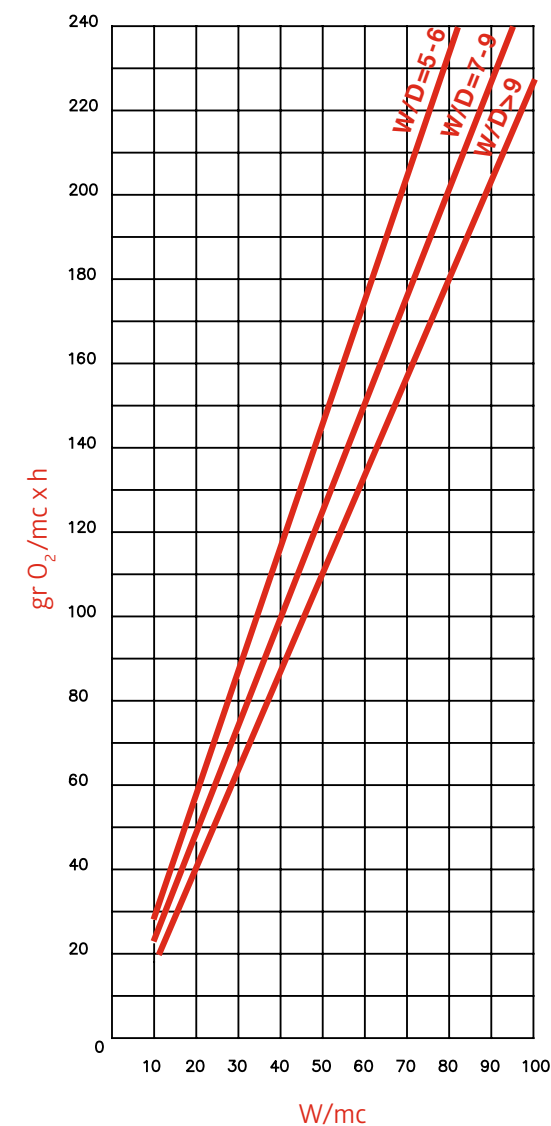
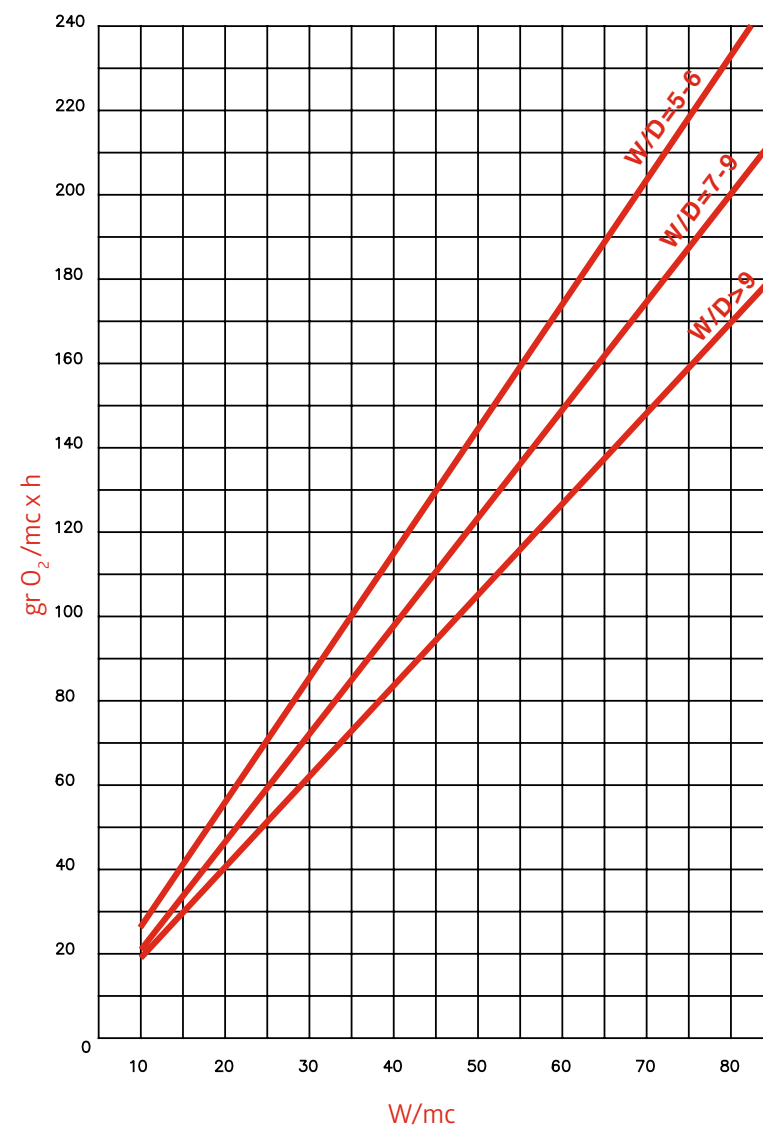
The particular design of the impeller allows to change the amount of oxygen transferred by setting one of the following parameters:

- Reversing direction of rotation.
- Adjustment of immersions.
- Regulation of RPM.

By the combination of these factors, you can obtain an adjustment that can range from 30% to 100% of maximum oxygen intake.



TRASFERIMENTO OSSIGENO/OXYGEN TRANSFER (SOTR)



TRASFERIMENTO OSSIGENO

La quantità di ossigeno trasferito dagli aeratori di superficie OX-AIR si intende misurata in condizioni standard (acqua pulita, T=20° C, 760 mm Hg) e con una potenza specifica di 30 W/mc. I valori riportati nella tabella precedente alla voce "trasferimento ossigeno" rappresentano una media dei valori ricavabili dalle curve di apporto di ossigeno.

MOTORIZZAZIONE

La motorizzazione è ottenuta mediante l'impiego di un motoriduttore adatto per l'installazione all'aperto, con un grado di protezione adeguato alle condizioni ambientali. La potenza assorbita dal motore varia a seconda del grado di immersione della girante e la potenza massima viene raggiunta con il 100% dell'immersione.

OXYGEN TRANSFER (SOTR)

Oxygen transferred by aerator OX-AIR is tested on standard conditions (clean water, T=20° C 760 mm Hg) and with a specific power of 30 W/m³. Values shown in the table above in "oxygen transfer" representing an average of the values obtainable from Oxygen Input curves.

MOTORIZATION

The motorization is obtained using a motor-gear box appropriate for outdoor installation with a high degree of protection to environmental conditions. The power absorbed by the motor depends on the level of immersion of the impeller and the maximum power is reached at the 100% of the immersion.

$$W/D = \frac{\text{tank width}}{\text{Impeller diam.}}$$

Modello / Model

OX-BUBBLES OX-T.BUBBLES



DIFFUSORI A MICROBOLLE MICRO-BUBBLE DIFFUSERS

I diffusori a microbolle possono essere sia tubolari che circolari e vengono installati in alcune fasi dell'impianto di depurazione. La scelta della dimensione è in funzione dello spazio disponibile per l'installazione e della richiesta di ossigeno. Il materiale plastico con cui è rivestito il diffusore può essere in EPDM oppure in Silicone a seconda delle esigenze.

Oltre al singolo diffusore forniamo anche la relativa rete di distribuzione per il posizionamento a fondo vasca come mostrato nelle foto. Anche la rete di distribuzione, opportunamente dimensionata dall'ufficio tecnico, può essere sia in Acciaio AISI che in materiale plastico.

OX-BUBBLUES 9" O 12"

Il diffusore a disco 9"/12" è composto da uno stampo in polipropilene (PP) rinforzato con fibre di vetro (30% GF). La membrana può avere due diversi diametri di foratura a seconda dell'applicazione.

La stessa può essere in EPDM o Silicone.

OX-T.BUBBLES 500MM A 1000MM

Il diffusore tubolare è disponibile in due diametri 63mm e 90mm. La lunghezza può variare da 500mm a 1000mm. La struttura interna del diffusore è in materiale plastico, resistente agli agenti corrosivi. La membrana è disponibile sia in EPDM che in Silicone.

The micro-bubbles diffusers can be either tubular or circular and are installed in some stages of the purification plant. The choice of dimension depends on the available space for installation and on the oxygen demand. The plastic material that covers the diffusers can be EPDM or Silicone depending on needs.

In addition to the single diffuser we supply its distribution network for placement in the tank bottom as shown in the photo. Also the distribution network, properly sized by our technical office, can be in steel AISI or in plastic material.

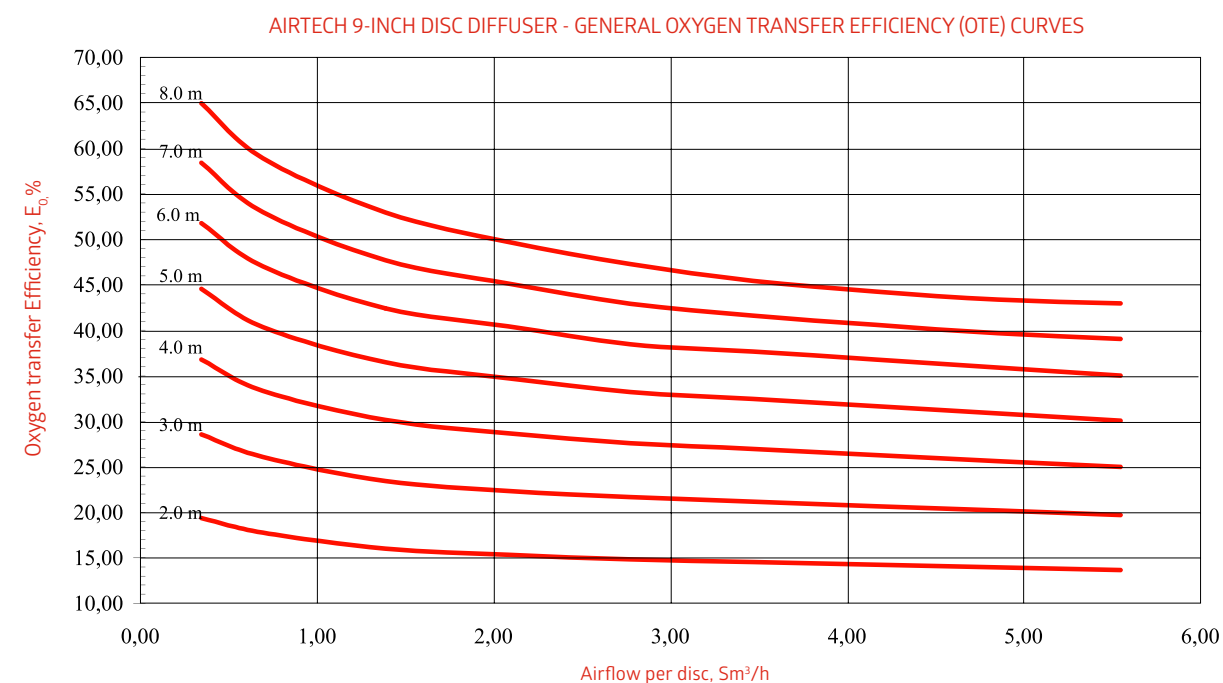
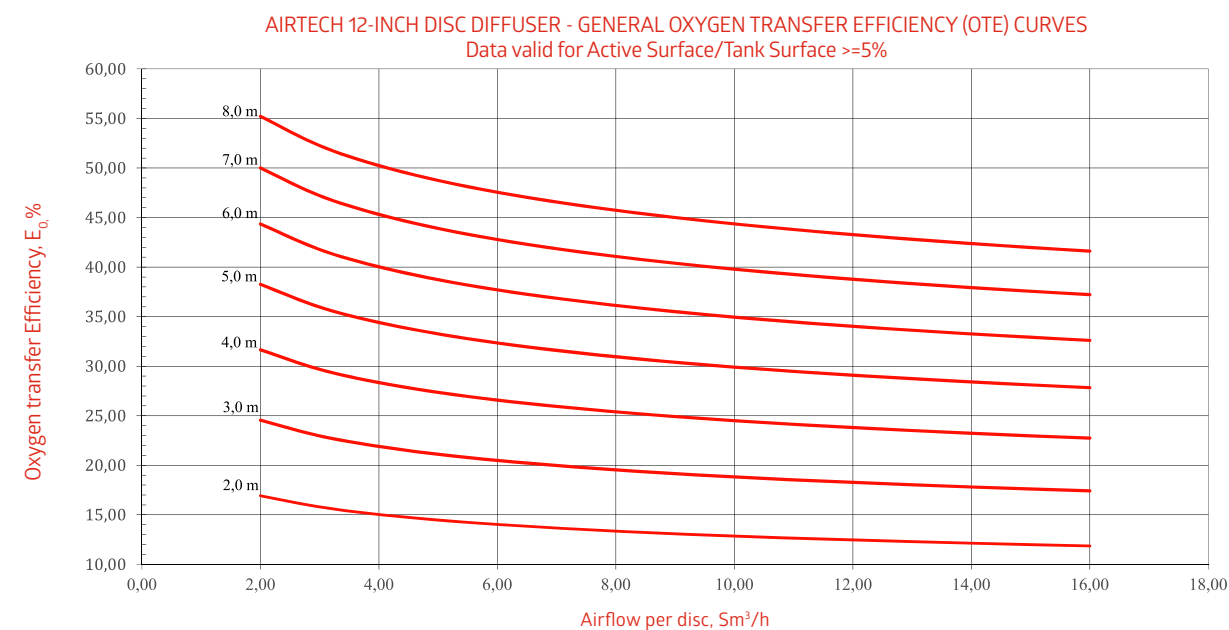
OX-BUBBLUES 9" O 12"

The disc 9"/12" diffuser is composed by polypropylene (PP) mold, reinforced with glass fibers (GF 30%).

The membrane can have two different hole diameters depending on the application. It can be EPDM or Silicone

OX-BUBBLES 500MM A 1000MM

The tubular diffuser is available in two diameters: 63mm and 90mm. The length can range from 500mm to 1000mm. The internal structure of the diffuser is made with plastic material, resistant to corrosive agents. The membrane is available in EPDM or Silicone.



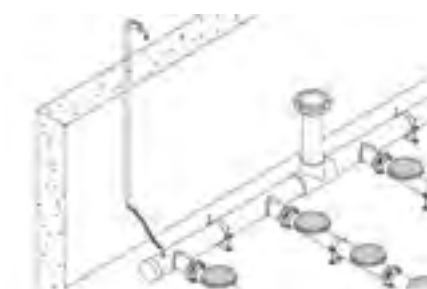
IMPIEGHI

La gamma di diffusori è in grado di coprire la richiesta di ossigeno o di aerazione, per varie applicazioni presso gli impianti di trattamento delle acque reflue, dai processi biologici e di stabilizzazione dei fanghi, all'eliminazione dei grassi e delle sabbie.

APPLICATIONS

The range of diffusers is able to cover the demand for oxygen or ventilation for various applications in treatment plants of waste water, biological processes and sludge stabilization, until the elimination of fats and sands.

ESEMPIO DI INSTALLAZIONE DI UNA RETE IN PVC EXAMPLE OF INSTALLATION OF PVC NETWORK



Modello / Model

OX-BM OX-BM_{ex} OX-BX



MISCELATORI SOMMERSI ORIZZONTALI HORIZONTAL SUBMERSIBLE MIXERS

I miscelatori sommersi orizzontali rappresentano una valida opportunità per soddisfare le esigenze di miscelazione dei reflui sia civili che industriali. Garantiscono alle particelle non disciolte di rimanere miscelate, impedendo la sedimentazione e supportando i processi di trattamento. I materiali utilizzati sono garanzia di durata ed efficienza anche nelle condizioni più estreme.

CARATTERISTICHE

- Doppio sistema di tenuta composto da due guarnizioni su boccola ceramizzata e tenuta meccanica in carburo di tungsteno.
- Riduttore Epicicloidale per ridurre il consumo di energia e garantire maggior durata agli ingranaggi
- Alta efficienza di spinta. Motore, meccanica della macchina e profilo delle pale sono studiati per ottenere alta efficienza in termini di spinta assiale e basso consumo energetico, dati in accordo con ISO 21630.
- Doppi sensori di temperatura immersi nello statore per evitare il surriscaldamento del motore e preservarne il funzionamento nel tempo.
- Sensore di umidità (su richiesta), installato per prevenire danni al riduttore in caso di trafilamento liquido.
- Elica con profilo autopulente in acciaio inox.

IMPIEGHI

- Miscelazione di reflui civili e industriali.
- Miscelazione di liquami zootecnici.
- Impianti di biogas.
- Trattamento dei fanghi.

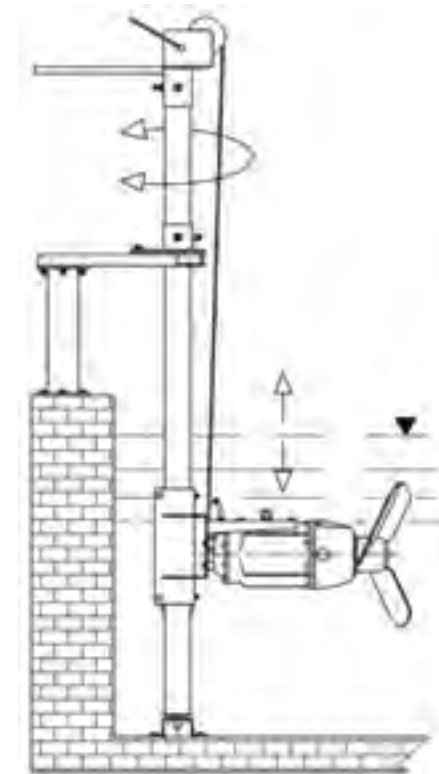
The horizontal submersible mixers are a good opportunity to satisfy the mixing requirements of civil and industrial wastewater. These models guarantee the undissolved particles to remain mixed, preventing sedimentation and supporting the process of treatment. Materials used ensure durability and efficiency also in the most extreme conditions.

FEATURES

- Double seal system composed of two lip seals on a ceramic bushing (OX-BM Series only) and tungsten carbide mechanical seal.
- Planetary gearbox (OX-BM Series only) in order to reduced energy consumption and longer gear life.
- High axial thrust efficiency. Electric motor, mechanical components and propeller profile designed to achieve high efficiency in terms of axial thrust and low energy consumption. Data according to ISO 21630 Standard.
- Double thermal probes, immersed in the stator, prevent overheating of the electric motor and preserve its operating life.
- Humidity probe (on request) installed in the gearbox to prevent damage in the case of leakage.
- Propeller in stainless steel with self-cleaning profile.

APPLICATIONS

- Mixing of civil and industrial wastewater
- Mixing of animal slurries
- Biogas plants.
- Treatment of sewage sludges.



ESEMPIO DI INSTALLAZIONE
EXAMPLE OF INSTALLATION

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Motori elettrici asincroni con rotore a gabbia di scoiattolo.
- N°2 sonde termiche inserite nell'avvolgimento statorico.
- Grado di protezione "IP68".
- Isolamento classe "F".
- Max profondità immersione 20m.
- Max contenuto sostanze solide in sospensione 12%
- Cavo sommergibile in neoprene H07-RN-F.
- pH liquido 5÷12.
- Max temperatura del liquido pompato 40°C.
- Servizio continuo.

TECHNICAL FEATURES

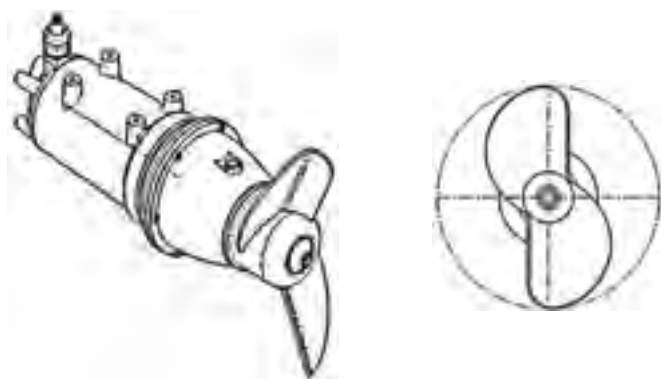
- Asynchronous three phase electric motors with squirrel cage rotor.
- N°2 thermic probes installed in the stator winding.
- Protection "IP68".
- "F" class insulation.
- Max submergence depth: 20m.
- Max solid content in the liquid: 12%
- Submersible H07-RN-F neoprene cable.
- Fluid pH 5÷12.
- Max temperature of pumped liquid: 40°C.
- Continuous service.



CARATTERISTICHE MISCELATORE OX-BM OX-BMEX / FEATURES OF MIXERS OX-BM OX-BMEX

TIPO/MODEL	N°PALE/ BLADES N°	GIRI/MIN RPM	PORTATA CAPACITY	SPINTA ASSIALE* AXIAL FORCE*
		N	[M3/H]	[N]
OX-BM 1,5/6	3	925	643	230
OX-BM 2,2/6		940	876	313
OX-BM 2,2/4	2	323	1333	441
OX-BM 3/4		323	1581	580
OX-BM 4/4		320	2146	853
OX-BM 5,5/4		326	2391	981
OX-BM 7,5/4		328	3254	1520
OX-BM 9/4		328	3628	1826
OX-BM 11/4		351	3977	2158
OX-BM 15/4		351	5335	2697
OX-BM 18,5/4		354	6884	3826

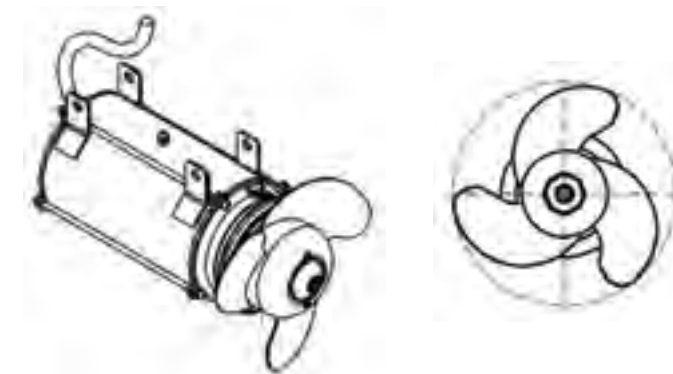
*Valori ricavati in accordo alla ISO 21630



CARATTERISTICHE MISCELATORE INOX OX-BX / FEATURES OF MIXERS STAINLESS STEEL OX-BX

TIPO/MODEL	N°PALE/ BLADES N°	GIRI/MIN RPM	PORTATA CAPACITY	SPINTA ASSIALE* AXIAL FORCE*
		N	[M3/H]	[N]
OX-BX 0,75/4	3	1400	279	117
OX-BX 1,1/4		1380	360	206
OX-BX 1,5/6		925	643	230
OX-BX 2,2/6		940	876	313
OX-BX 3/6		935	1061	373

*Valori ricavati in accordo alla ISO 21630



CARATTERISTICHE MOTORI TRIFASE OX-BM OX-BMEX 50 HZ - ALIMENTAZIONE 400 V ±10%
THREE-PHASE-MOTOR FEATURES OX-BM OX-BMEX 50 HZ - VOLTAGE RATING 400 V ±10%

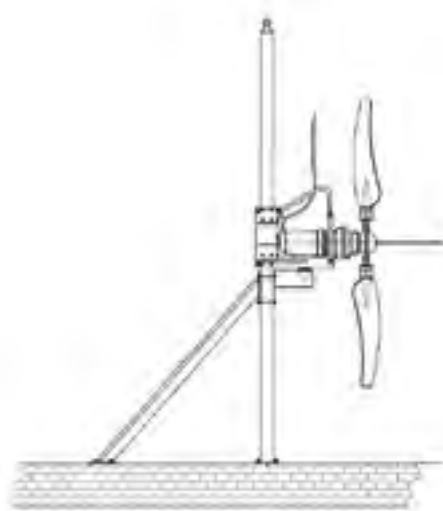
TIPO/MODEL	POTENZA MOTORE MOTOR RATING	AVVOLGIMENTI WINDINGS	ASSORBIMENTO ABSORPTION	CAVO ALIMENTAZIONE CABLE			AVVIAMENTO STARTER			
	[kW]			[V]	[A(400V)]	N° cavi	N° conduttori cavo per sezione[mm2]	Lunghezza cavo Cables length	Diretto Direct	λ-Δ
	[kW]			[V]	[A(400V)]		N° of wires x size [mm2]	[m]		
OX-BM 1,5/6	1,5	230-400	4,2	1	9x1,5	10	Y			
OX-BM 2,2/6	2,2		5,9				Y			
OX-BM 2,2/4	2,2		5,3				Y			
OX-BM 3/4	3	400-690	6,8	1	9x2,5	10	Y			
OX-BM 4/4	4		9,1				Δ			
OX-BM 5,5/4	5,5		12,5				Δ	λ-Δ		
OX-BM 7,5/4	7,5		15,8	Δ	λ-Δ					
OX-BM 9/4	9		19	Δ	λ-Δ					
OX-BM 11/4	11		23,5	Δ	λ-Δ					
OX-BM 15/4	15		30	Δ	λ-Δ					
OX-BM 18,5/4	18,5		36	Δ	λ-Δ					

CARATTERISTICHE MOTORI TRIFASE OX-BX 50 HZ - ALIMENTAZIONE 400 V ±10%
THREE-PHASE-MOTOR FEATURES OX-BX 50 HZ - VOLTAGE RATING 400 V ±10%

TIPO/MODEL	POTENZA MOTORE MOTOR RATING	AVVOLGIMENTI WINDINGS	ASSORBIMENTO ABSORPTION	CAVO ALIMENTAZIONE CABLE			AVVIAMENTO STARTER			
	[kW]			[V]	[A(400V)]	N° cavi	N° conduttori cavo per sezione[mm2]	Lunghezza cavo Cables length	Diretto Direct	λ-Δ
	[kW]			[V]	[A(400V)]		N° of wires x size [mm2]	[m]		
OX-BX 0,75/4	0,75	400	2,2	1	6x1,5	10	λ			
OX-BX 1,1/4	1,1		2,8				λ			
OX-BX 1,5/6	1,5	230-400	4,2	1	9x1,5	10	λ			
OX-BX 2,2/6	2,2		5,9				λ			
OX-BX 3/6	3		8				λ			

Modello / Model
OX-AF

ACCELERATORI DI FLUSSO FLOW ACCELERATORS



Gli acceleratori di flusso sono miscelatori sommersi e hanno lo scopo di tenere miscelato un refluo, che sia esso di natura civile o industriale. Il loro maggior vantaggio è la grande portata idraulica, dovuta all'ampio diametro delle pale. Ciò ne consente l'utilizzo in varie applicazioni.

CARATTERISTICHE

- Elica a pale regolabili.
- Riduttore epicicloidale a due stadi in bagno d'olio.
- Pale in poliammide e fibra di vetro.
- Mozzo elica acciaio inox.
- Carcasa motore e riduttore in ghisa.
- Viti e sistema di sollevamento in acciaio inox.
- Separazione galvanica dei componenti.

IMPIEGO

Adatti per:

- Vasche di nitrificazione e denitrificazione.
- Vasche di trattamento fanghi attivi.
- Vasche di clorazione.
- Miscelazioni industriali.

The flow accelerators are submersible mixers and the aim is to keep a mixed wastewater, derived from domestic or industrial plants. Their major advantage is the large hydraulic flow, due to the large diameter of the blades. This allows to use it in various applications.

FEATURES

- Adjustable propeller blades.
- Two-stage planetary gearbox in oil filled.
- Blades in polyamide and fiberglass.
- Propeller hub in stainless steel.
- Motor housing and planetary gear in cast iron.
- Bolts/Nuts and lifting system in stainless steel.
- Galvanic isolation of components.

APPLICATIONS

Suitable for:

- Nitrification and denitrification tanks.
- Sludge treatment tanks.
- Industrial mixing.

CARATTERISTICHE MISCELATORE / MIXER FEATURES

TIPO/MODEL	N°PALE BLADES N°	Ø Pale Ø Blade	GIRI/MIN RPM	PORTATA CAPACITY	SPINTA ASSIALE* AXIAL FORCE*
		[mm]	N	[M3/H]	[N]
OX-AF 1,5/6	2	2300	32,3	11490	1226
OX-AF 2,2/6			32,8	13594	1716
OX-AF 3/4	3		34,1	14716	2011
OX-AF 4/4			33,7	16250	2452
OX-AF 5,5/4			34,4	17803	2943

*Valori ricavati in accordo alla ISO 21630

CARATTERISTICHE MOTORI TRIFASE 50 HZ - ALIMENTAZIONE 400 V ± 10% THREE-PHASE-MOTOR FEATURES 50 HZ - VOLTAGE RATING 400 V ± 10%

TIPO/MODEL	POTENZA MOTORE MOTOR RATING	AVVOLGIMENTI WINDINGS	ASSORBIMENTO ABSORPTION	GIRI/MIN RPM	CAVO ALIMENTAZIONE CABLE			AVVIAMENTO STARTER	
	[kW]	[V]	[A(400V)]		N° cavi	N° conduttori cavo per sezione[mm2] N° of wires x size [mm2]	Lunghezza cavo Cables length [m]	Diretto Direct	Δ-Δ
OX-AF 1,5/6	1,5	230-400	4,2	925	1	9x1,5	10	Δ	Δ-Δ
OX-AF 2,2/6	2,2		5,9	940					
OX-AF 3/4	3		6,8	1420					
OX-AF 4/4	4	9,1	1405						
OX-AF 5,5/4	5,5	400-690	12,5	1430		9x2,5			

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Motori elettrici asincroni trifase con rotatore a gabbia di scoiattolo.
- N°2 sonde termiche inserite nell'avvolgimento statorico.
- Grado di protezione "IP 68".
- Isolamento classe "F".
- Max profondità immersione 20m.
- Max contenuto sostanze solide in sospensione 8%.
- Cavo sommergibile in neoprene H07-RN-F.
- pH liquido 5 ÷ 12
- Max temperatura del liquido pompato 40°C.
- Servizio continuo.

TECHNICAL FEATURES

- Asynchronous three phase electric motors with squirrel cage rotor.
- N. 2 thermic probes installed in the stator winding.
- Protection "IP 68".
- "F" class insulation.
- Max submergence depth: 20m.
- Max solid content in the liquid: 8%.
- Submersible H07-RN-F neoprene cable.
- Fluid pH 5 ÷ 12.
- Max temperature of pumped liquid: 40°C.
- Continuous service.

ESEMPIO DI INSTALLAZIONE EXAMPLE OF INSTALLATION



REV-OX by X2 Solutions S.r.l.

Via XXI Luglio, 20 / 41037 Mirandola (MO) / Italy
tel. +39 051 0830573 / fax +39 0535 658353

www.rev-ox.com

